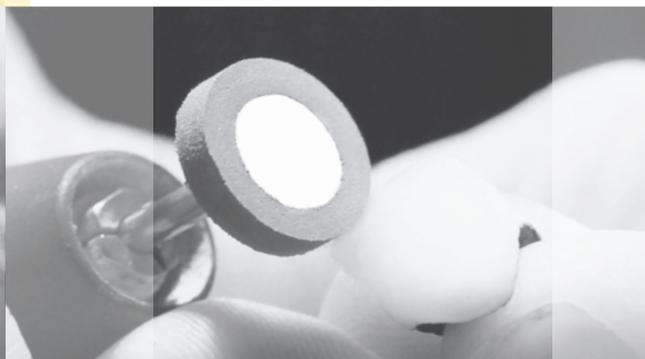


DIAPRO | DIACERA



MANUAL DE PULIDO

DISILICATO DE LITIO
CIRCONIO



Disilicato de litio

EVE DIAPRO

ESTADO NO PROCESADO

Coronas completamente anatómicas de disilicato de litio tras el proceso de prensado

1



CORRECCIÓN

Corrección de la oclusión con una fresa diamantada

2

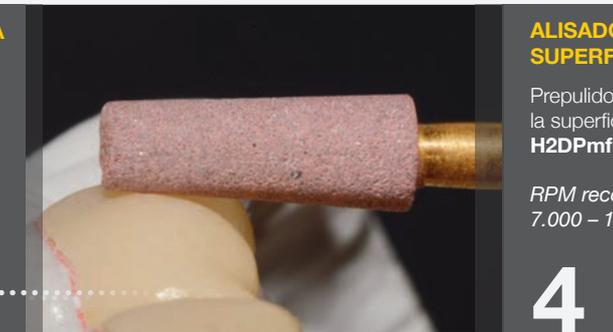


RECTIFICADO DE LA FORMA EXTERIOR

Rectificado de la forma exterior con **DYP-13m**.

RPM recom.:
8.000 – 12.000 min

3



ALISADO DE LA SUPERFICIE OCLUSAL

Prepulido específico de la superficie oclusal con **H2DPmf**.

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min

4



BRILLO INTENSO

Pulido final con **H2DP** sin elevada presión.

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min

5

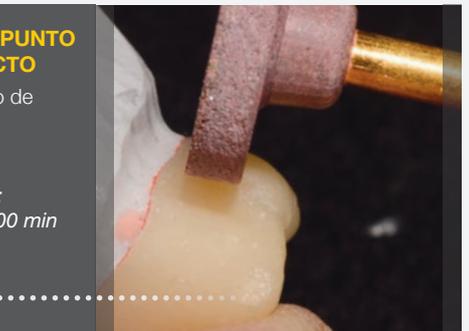


TALLAR EL PUNTO DE CONTACTO

Tallar el punto de contacto con **DYP-8m**.

RPM recom.:
8.000 – 12.000 min

6



CORRECCIÓN

Pequeñas correcciones precisas con **SL20DPmf**.

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min

7

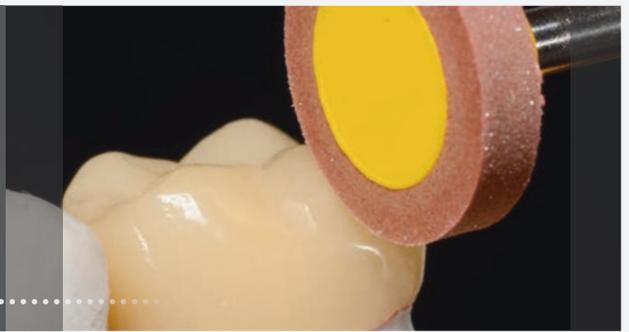


ALISADO

Alisado de la forma exterior con **H8DPmf**.

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min

8



BRILLO INTENSO

Pulido final con **H8DP**.

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min

9



RESULTADO FINAL

Resultado final tras el procedimiento con el kit DIASYNT PLUS/DIAPRO **HP360** de EVE. Se consigue un brillo intenso perfecto.

10



CONSEJO

Para el pulido en el consultorio tras correcciones, recomendamos el kit **RA361**.

Disilicato de litio



El disilicato de litio es una cerámica de vidrio de alta resistencia, disponible tanto en forma de bloques prefabricados CAD/CAM o como cerámica prensada. Así este material cubre un amplio espectro de indicaciones. La buena procesabilidad es la ventaja del material.

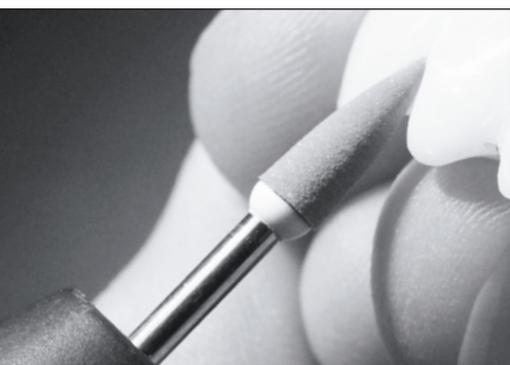
El material se puede pulir directamente tras su procesado con instrumentos de metal para darle un brillo intenso y así concluir el trabajo en pocos pasos. Para esta aplicación, EVE Ernst Vetter GmbH ofrece desde hace tiempo el sistema de pulido Diapro

de dos pasos para su empleo en el laboratorio dental. Ahora también está disponible la versión correspondiente para su uso en el consultorio dental. Así ofrece una amplia flexibilidad para el ajuste y procesamiento posterior de las restauraciones de disilicato de litio.

KIT HP 360 **EVE DIAPRO**



Circonio



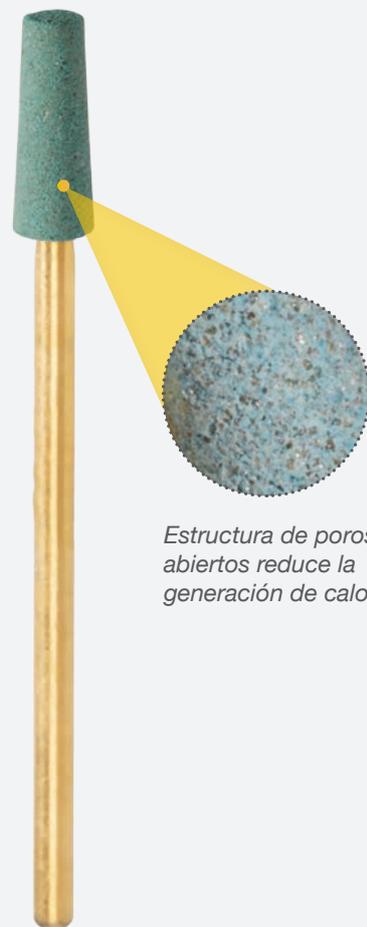
El circonio es cada vez más popular, y muchos fabricantes de la industria dental ofrecen materiales para restauraciones totalmente anatómicas en circonio. El procesado adecuado de circonio es un tema controvertido que es debatido desde hace tiempo debido al peligro de la formación de microfisuras. Nuevos estudios prueban que el procesado con instrumentos adecuados no solo es posible, sino que además tiene una influencia positiva en la estabilidad de las restauracio-

nes dentales. Con el sistema de pulido Diacera, EVE Ernst Vetter GmbH ofrece una solución para el procesado del circonio. Este sistema no solo da brillo intenso a la superficie, sino que además ha quedado comprobado que gracias al pulido, también aumenta la estabilidad física del material. El objetivo alcanzable son superficies de circonio estables y con una superficie brillante.

Kit HP 321 **EVE DIACERA**



EVE DIASYNT PLUS



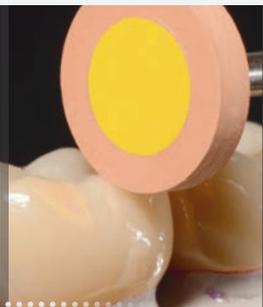
Estructura de poros abiertos reduce la generación de calor

EVE DIASYNT PLUS DYP-13g

EVE DIASYNT PLUS representa una novedosa generación de abrasivos, que permite modificar la superficie de forma muy eficaz mientras que simultáneamente evita el calentamiento del material procesado.

Especialmente la carga térmica en la pieza de trabajo es notablemente menor en el procesado con Diasynt Plus ligado sintéticamente en comparación con un sistema de abrasión ligado en cerámica. La temperatura creada en la cerámica es muy importante, ya que esta podría fallar posteriormente.

EVE DIACERA

<p>ESTADO NO PROCESADO Coronas completamente anatómicas de circonio.</p> <p>1</p>		<p>CORRECCIÓN Corrección de la oclusión con una fresa diamantada.</p> <p>2</p>	
<p>RECTIFICADO DE LA FORMA EXTERIOR Rectificado de la forma exterior con DYP-13g.</p> <p>RPM recom.: 8.000 – 12.000 min</p> <p>3</p>		<p>ALISADO DE LA SUPERFICIE OCLUSAL Prepulido específico de la superficie oclusal con H2DCmf.</p> <p>RPM recom.: 7.000 – 12.000 min</p> <p>4</p>	
<p>BRILLO INTENSO Pulido final con H2DC sin elevada presión.</p> <p>RPM recom.: 7.000 – 12.000 min</p> <p>5</p>		<p>TALLAR EL PUNTO DE CONTACTO Tallar el punto de contacto con DYP-8g.</p> <p>RPM recom.: 8.000 – 12.000 min</p> <p>6</p>	
<p>CORRECCIÓN Pequeñas correcciones precisas con SL20DC.</p> <p>RPM recom.: 7.000 – 12.000 min</p> <p>7</p>		<p>ALISADO Alisado de la forma exterior con H8DCmf.</p> <p>RPM recom.: 7.000 – 12.000 min</p> <p>8</p>	
<p>BRILLO INTENSO Pulido final con H8DC.</p> <p>RPM recom.: 7.000 – 12.000 min</p> <p>9</p>		<p>RESULTADO FINAL Resultado final tras el procedimiento con el kit DIASYNT PLUS/ DIACERA HP321 de EVE. Se consigue un brillo intenso perfecto.</p> <p>10</p>	

EVE DIASYNT PLUS | Abrasivo diamantado



Grano: verde = grueso
rosa = medio

RPM recom.:
8.000 – 12.000 min



	DYP-8g	DYP-13g	DYP-14g	DYP-8m	DYP-13m	DYP-14m
Código PROCLINIC:	H14361	H14363	H14366	H14426	H14425	H14424
N.º art.:	8048	8053	8054	8148	8153	8154
Dimensiones (mm):	12 x 2	4 x 10	5 x 13	12 x 2	4 x 10	5 x 13

EVE DIAPRO | Disilicato de litio



Grano: rojo=medio
amarillo=fino

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min



	L26DPmf	SL20DPmf	H2DPmf	H8DPmf	L26DP	SL20DP	H2DP	H8DP
Código PROCLINIC:	H14442	H14402	H14411	H14416	H14443	H14403	H14413	H14417
N.º art.:	7800	7801	7842	7848	7900	7901	7942	7948
Dimensiones (mm):	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2

EVE DIACERA | Circonio



Grano: verde=medio
naranja=fino

RPM recom.:
7.000 – 12.000 min



	L26DCmf	SL20DCmf	H2DCmf	H8DCmf	L26DC	SL20DC	H2DC	H8DC
Código PROCLINIC:	H14282	H14283	H14284	H14285	H14286	H14287	H14288	H14289
N.º art.:	7600	7601	7642	7648	7700	7701	7742	7748
Dimensiones (mm):	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2	26 x 2	20 x 1	4 x 13	11 x 2

EVE DIAPRO
Kit de pulido para
DISILICATO DE LITIO



HP 360
Código PROCLINIC: H14423
N.º art.: 9042

EVE DIACERA
Kit de pulido para
CIRCONIO



HP 321
Código PROCLINIC: H14280
N.º art.: 9041



EVE Ernst Vetter GmbH
Rastatter Strasse 30
D-75179 Pforzheim, Germany

Fon: +49 72 31 97 77 -0
Fax: +49 72 31 97 77 99

E-Mail: info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com



Elige cómo hacer tus pedidos:

900 800 880

atencion.laboratorio@proclinic.es

www.proclinic.es